

Technische Daten alkus Vollkunststoffplatte

Allgemeine Eigenschaften		Platten mit Glasfaser-Verstärkung					Platten mit Aluminium-Verstärkung									Norm
Plattentyp		GM 6	GM 10	GM 11,5	GM 12,5	GM 15	AL 10	AL 12,9	AL 15	AL 17	AL 18	AL 19	AL 20	AL 22	AL 27	
Sollstärke (mm)		5.7	10.0	11.5	12.5	15.0	10.0	12.9	15.0	17.0	18.0	19.0	20.0	22.0	27.0	
Stärktoleranzen (mm)		+0 / -0,6					+0 / -0,6									
Flächengewicht (kg/m ²)		5.6	9	9.5	10.6	12.8	8	10.5	11.5	12.5	13	14	14.5	15.5	19.6	ISO 845
Produktionsbreite maximal (mm)* ¹		1200					1370									
Produktionslänge maximal (mm)* ¹		4000					4000									
Biege E-Modul (3-Punkt) 21° C (N/mm ²)	längs	4430	3650	3000	2900	2500	6650	5650	5400	5850	5500	5300	5100	4600	3900	ISO 178
	quer	2800	2200	2100	2000	1700										
Biegespannung 21° C (N/mm ²)	längs	110	80	71	69	60	45	36	37	44	43	42.5	42	40	33	ISO 178
	quer	68	54	43	41	30										
Schubfestigkeit (N/mm ²)		> 6					> 6									EN 789

Thermische Eigenschaften				
Wärmeleitfähigkeit (W/(mK))	0.12		0.13	EN 12667
Längenausdehnungskoeffizient Thermisch (23° C - 50° C), (10EXP-6 m/(mK))	70		42	DIN 53752
Einsatztemperatur	-20°C bis +90°C		-20°C bis +90°C	ISO 75

Sonstige Eigenschaften				
Wasseraufnahme / Dimensionsänderung	0%		0%	ISO 62
Nagelfähigkeit	vergleichbar mit phenolharz-beschichteter Holzplatte			
Kratzfestigkeit (N)	0.7		0.5	DIN 53799
Abriebfestigkeit (AT 1/Rot.)	> 28.000		> 11.000	DIN 53799
Oberflächenhärte	75		68	ISO 868
Brandverhalten	B2		B2	DIN 4102
Bearbeitung	Baustelle: wie Holz Industrielle Verarbeitung: mit optimierter Schneid- und Bohrgeometrie			

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.

*¹) Sonderformate auf Anfrage. Platten mit einer Breite von über 1370 mm (AL) und 1200 mm (GM) werden durch Verschweissen von mehreren Platten hergestellt.