

## Technische Daten alkus Vollkunststoffplatte

Allgemeine Eigenschaften		Platten mit Glasfaser-Verstärkung					Platten mit Aluminium-Verstärkung										Norm
Plattentyp		GM 6	GM 10	GM 11,5	GM 12,5	GM 15	AL 10	AL11	AL 12,9	AL 15	AL 17	AL 18	AL19	AL 20	AL 22	AL 27	
Sollstärke (mm)		5.7	10.0	11.5	12.5	15.0	10.0	11.0	12.9	15.0	17.0	18.0	19.0	20.0	22.0	27.0	
Stärkertoleranzen (mm)		+0 / -0,6					+0 / -0,6										
Flächengewicht (kg/m <sup>2</sup> )		5.6	9	9.5	10.6	12.8	8	8.4	10.5	11.5	12.5	13	14	14.5	15.5	19.6	ISO 845
Produktionsbreite maximal (mm)* <sup>1</sup>		1200					1370										
Produktionslänge maximal (mm)* <sup>1</sup>		4000					4000										
Biege E-Modul (3-Punkt) * <sup>3</sup> 21° C (N/mm <sup>2</sup> )	längs	4430	3650	3000	2900	2500	6650	6100	5650	5400	5850	5500	5300	5100	4600	3900	ISO 178
	quer	2800	2200	2100	2000	1700											
Biegespannung 21° C (N/mm <sup>2</sup> )	längs	110	80	71	69	60	45	42	36	37	44	43	42.5	42	40	33	ISO 178
	quer	68	54	43	41	30											
Schubfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )		> 6					> 6										EN 789

Thermische Eigenschaften																	
Wärmeleitfähigkeit (W/(mK))		0.12					0.13										EN 12667
Längenausdehnungskoeffizient Thermisch (23° C - 50° C), (10EXP-6 m/(mK))		70					42										DIN 53752
Einsatztemperatur		-20°C bis +90°C					-20°C bis +90°C										ISO 75

Sonstige Eigenschaften																	
Wasseraufnahme / Dimensionsänderung		0%					0%										ISO 62
Nagelfähigkeit		vergleichbar mit phenolharz-beschichteter Holzplatte															
Kratzfestigkeit (N)		0.7					0.5										DIN 53799
Abriebfestigkeit (AT 1/Rot.)		> 28.000					> 8.800 * <sup>2</sup>										DIN 53799
Oberflächenhärte		75					68										ISO 868
Brandverhalten		B2					B2										DIN 4102
Bearbeitung		Baustelle: wie Holz Industrielle Verarbeitung: mit optimierter Schneid- und Bohrgeometrie															

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.

\*<sup>1</sup>) Sonderformate auf Anfrage. Platten mit einer Breite von über 1370 mm (AL) und 1200 mm (GM) werden durch Verschweissen von mehreren Platten hergestellt.

\*<sup>2</sup>) bezogen auf 1mm Decklagenstärke

\*<sup>3</sup>) Auflagerabstand 350 mm