

## TECHNISCHE DATEN - GM PLATTE

| Allgemeine Eigenschaften                                              | Platten mit Glasfaser-Verstärkung |      |        |        |      | Norm           |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|------|--------|--------|------|----------------|
| Plattentyp                                                            | GM6                               | GM10 | GM11.5 | GM12.5 | GM15 |                |
| Sollstärke (mm)                                                       | 5.7                               | 10.0 | 11.5   | 12.5   | 15.0 |                |
| Stärkentoleranz (mm)                                                  | + 0/- 0.6 mm                      |      |        |        |      |                |
| Flächengewicht (kg/m <sup>2</sup> )                                   | 5.6                               | 9    | 9.5    | 10.6   | 12.8 | DIN EN ISO 845 |
| Produktionsbreite maximal (mm) <sup>1)</sup>                          | 1200                              |      |        |        |      |                |
| Produktionslänge maximal (mm) <sup>1)</sup>                           | 4000                              |      |        |        |      |                |
| Biege-E-Modul (3-Punkt) 21 ° (N/mm <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup> längs | 4430                              | 3650 | 3000   | 2900   | 2500 | DIN EN ISO 178 |
| Biege-E-Modul (3-Punkt) 21 °° (N/mm <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup> quer | 2800                              | 2200 | 2100   | 2000   | 1700 | DIN EN ISO 178 |
| Biegespannung 90° (N/mm <sup>2</sup> ) längs                          | 110                               | 80   | 71     | 69     | 60   | DIN EN ISO 178 |
| Biegespannung 90° (N/mm <sup>2</sup> ) quer                           | 68                                | 54   | 43     | 41     | 30   | DIN EN ISO 178 |
| Schubfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )                                  | >6                                |      |        |        |      | DIN EN 789     |

| Termische Eigenschaften                                                  |                       |               |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------|
| Wärmeleitfähigkeit (W/(mK))                                              | 0.12                  | DIN EN 12667  |
| Längenausdehnungskoeffizient Thermisch (23 ° – 50 ° C), (10EXP-6 m/(mK)) | 70                    | DIN 53752     |
| Einsatztemperatur                                                        | - 20 ° C bis + 90 ° C | DIN EN ISO 75 |

| Sonstige Eigenschaften            |                                                                                              |                |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Wasseraufnahme/Dimensionsänderung | 0 %                                                                                          | DIN EN ISO 62  |
| Nagelfähigkeit                    | vergleichbar mit phenolharz-beschichteter Holzplatte                                         |                |
| Kratzfestigkeit (N)               | 0.7                                                                                          | DIN 53799      |
| Abriebfestigkeit (AT 1 / Rot.)    | < 28.000                                                                                     | DIN 53799      |
| Oberflächenhärte                  | 75                                                                                           | DIN EN ISO 868 |
| Brandverhalten                    | B2                                                                                           | DIN 4102       |
| Bearbeitung                       | Baustelle: wie Holz<br>Industrielle Verarbeitung: mit optimierter Schneid- und Bohrgeometrie |                |

<sup>1)</sup> Sonderformate auf Anfrage. Platten mit einer Breite von über 1200 mm (GM) werden durch Verschweißen von mehreren Platten hergestellt.

<sup>2)</sup> Auflagerabstand 350 mm

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.